

《智能制造实践三》教学大纲!

制 实 三	
//	
制 实 二	
制 实 四	
1	1-
20	1 20 2
尚彦副教授	
412	
-	
.0	
1.	

2.

1.

.0

2.

1.

2.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

义 特
特 发展

1

陈尚彦

				演变过 结 国 爱国 神				
1	代 码 代 码	陈尚彦		代码 代码功 义 代码 代码 代码 代码 演变过 结 国 爱国 神	上教学	讲	常 代码 测试	
1	试	陈尚彦		试- 础 维 础 维 演变过 结 国 爱国 神	上教学	试		
1	2.	陈尚彦		所 刀 切削 2. 钻 孔 攻螺纹 切割 步 令 2. 译 优化 2. 演变过 结 国 爱国 神	上教学	讲	刀 按	
1		陈尚彦		曲面 不同 化 化 演变过 结 国 爱国 神	下教学	讲	按	
		合计						

		评价 绩比例				
				试	献检索	
	1-1	10	0	20	0	
	2-1	10	0	20	0	
	-1		0	10	0	
五	-1		0	10	10	
		0	0	0	10	100

备注 根 东 试管 规 第十 条规 旷 或 不得 该 终 各项 准见附 所示

大纲编写时间：2021 年 月 31 日

系（部）审查意见：

部 签



日 2021 年 月 日

